

WYKAZ ORGANIZACJI , KTÓRE ZŁOŻYŁY OFERTY NA ROK 2026
 wysokość przyznanych dotacji dla organizacji pozarządowych z zakresu
EDUKACYJNEJ OPIEKI WYCHOWAWCZEJ
 dział 854 rozdział 85412 § 2820 § 2830

kwota zaplanowana A) 60.000,00 zł ; kwota rozdysponowana A) 60.000,00

L.p.	Nazwa oferenta	Tytuł oferty	Kwota wnioskowana [w zł]	Kwota przyznana [w zł]	Uwagi
1	STOWARZYSZENIE WSPIERANIA SPORTU I EDUKACJI AKADEMIA PIŁKARSKA TCZEW ul. Jagiellońska 29B/47 83-110 Tczew	„Sportowe półkolonie letnie dla dzieci – aktywnie i zespołowo”.	13.189,00	7.000,00	<i>Oferta zgodna z priorytetem</i>
2	Uczniowski Klub Sportowy Karate Tradycyjnego ul. Osiedle Leśne 88 83-140 Gniew	"Wakacje na sportowo i wychowawczo "	25.100,00	6.000,00	<i>Oferta zgodna z priorytetem</i>
3	Stowarzyszenie Tczewski Klub Abstynenta „Sambor” ul. Orzeszkowej 6 83-110 Tczew	„Splyw kajakowy dla młodzieży”	16.200,00	9.000,00	<i>Oferta zgodna z priorytetem</i>
4	Fundacja Dobro w Centrum ul. Kwiatowa 2 83-110 Tczew	Polsko-Ukraiński obóz integracyjny Przechlewo 2026	14.600,00	10.000,00	<i>Oferta zgodna z priorytetem</i>
5	Parafialny Zespół Caritas przy Parafii p.w. Podwyższenia Krzyża Świętego w Tczewie powołany na mocy dekretu Biskupa Diecezjalnego z 17 września 1997 ul. Kard. St. Wyszyńskiego 13 83-110 Tczew	Edukacyjna Opieka Wychowawcza " Organizacja wypoczynku dzieci i młodzieży z rodzin niezamożnych i z rodzin niewydolnych wychowawczo".	34.375,00	11.000,00	<i>Oferta zgodna z priorytetem</i>
6	Towarzystwo Przyjaciół Orkiestry Harcerskiej im. St. Moniuszki Pl. Św. Grzegorza 5 83-110 Tczew	Organizacja wypoczynku letniego dla członków Harcerskiej Orkiestry Dętej w miejscowości Olpuch	20.000,00	17.000,00	<i>Oferta zgodna z priorytetem</i>
Ogółem:			123.464,00	60.000,00	

Wytw.: K. Jabłońska
 Zaakceptował : Michał Kremer
 Naczelnik Wydziału Spraw Społecznych

Zatwierdził:
Prezydent Miasta
Łukasz Brządkowski